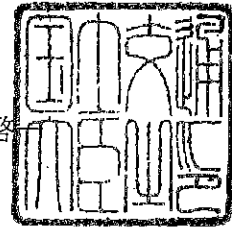


認 定 書

国住指第 3462 号
平成 31 年 2 月 15 日

住ベシート防水株式会社
代表取締役社長 須藤 幸男 様

国土交通大臣 石井 啓



下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 25 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法第 63 条並びに同法施行令第 136 条の 2 の 2 第一号及び第二号（防火地域又は準防火地域内の建築物の屋根）の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号
DR-1966(2)
2. 認定をした構造方法等の名称
塩化ビニル樹脂系シート・ガラス繊維不織布入ポリエチレン樹脂系シート・
ポリイソシアヌレートフォーム板表張／コンクリート製屋根
3. 認定をした構造方法等の内容
別添の通り

（注意）この認定書は、大切に保存しておいてください。

(別添)

1. 構造名

塩化ビニル樹脂系シート・ガラス繊維不織布入りポリエチレン樹脂系シート・ポリイソシアヌレートフォーム板表張/コンクリート製屋根

2. 形状及び寸法等

| 項 目 | 仕 様 |
|----------|-------------------|
| 表 面 形 状 | シート状 |
| 厚 さ (mm) | 26.57以上 (支持部材を除く) |
| 傾 斜 角 | 0° ~30° |

3. 材料構成

1) 主構成材料

(寸法単位：mm)

| 項 目 | 仕 様 |
|-------|---|
| 防水シート | <p>塩化ビニル樹脂系シート (JIS A 6008)</p> <p>(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 均質シート</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ $1.3_{\pm 0.13} \sim 2.0_{\pm 0.2}$ ・ 質量 $1.7_{\pm 0.17} \text{kg/m}^2 \sim 2.7_{\pm 0.27} \text{kg/m}^2$ (有機質量 $1.4_{\pm 0.14} \text{kg/m}^2 \sim 2.3_{\pm 0.23} \text{kg/m}^2$) ・ 重ね幅 30~60 <p>(2) 複合シート</p> <p>1)、2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1) ポリエステル繊維クロス複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ $1.3_{\pm 0.13} \sim 2.0_{\pm 0.2}$ ・ 質量 $1.62_{\pm 0.162} \text{kg/m}^2 \sim 2.76_{\pm 0.276} \text{kg/m}^2$ (有機質量 $1.42_{\pm 0.142} \text{kg/m}^2 \sim 2.56_{\pm 0.256} \text{kg/m}^2$) ・ 重ね幅 30~60 ・ 構成 <ul style="list-style-type: none"> [1] 塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ $1.3_{\pm 0.13} \sim 2.0_{\pm 0.2}$ ・ 質量 $1.6_{\pm 0.16} \text{kg/m}^2 \sim 2.7_{\pm 0.27} \text{kg/m}^2$ (有機質量 $1.4_{\pm 0.14} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.25} \text{kg/m}^2$) [2] ポリエステル繊維クロス <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ 0.15~0.34 ・ 質量 $0.019 \text{kg/m}^2 \sim 0.059 \text{kg/m}^2$ <p>2) ガラスネット複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ $1.3_{\pm 0.13} \sim 2.0_{\pm 0.2}$ ・ 質量 $1.63_{\pm 0.163} \text{kg/m}^2 \sim 2.75_{\pm 0.275} \text{kg/m}^2$ (有機質量 $1.4_{\pm 0.14} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.25} \text{kg/m}^2$) ・ 重ね幅 30~60 ・ 構成 <ul style="list-style-type: none"> [1] 塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ $1.3_{\pm 0.13} \sim 2.0_{\pm 0.2}$ ・ 質量 $1.6_{\pm 0.16} \text{kg/m}^2 \sim 2.7_{\pm 0.27} \text{kg/m}^2$ (有機質量 $1.4_{\pm 0.14} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.25} \text{kg/m}^2$) [2] ガラスネット <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ 0.20~0.33 ・ 質量 $0.028 \text{kg/m}^2 \sim 0.048 \text{kg/m}^2$ <p>・ 防水シートの留付け方法：(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 上打ち工法</p> <p>(2) 先打ち工法</p> |

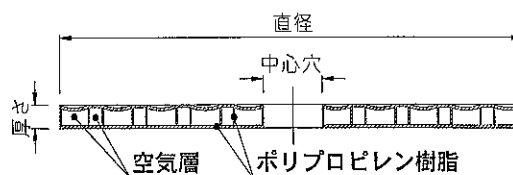
| 項 目 | 仕 様 |
|-----|--|
| 絶縁層 | <p>ガラス繊維不織布入ポリエチレン樹脂系シート</p> <p>(1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) ガラス繊維不織布入ポリエチレン樹脂系シート</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $0.30_{\pm 0.03}$以上 ・質量 $170_{\pm 25}$g/m²以上 (有機質量$90_{\pm 18}$g/m²～$100_{\pm 20}$g/m²) ・重ね幅 50～100 ・構成 <ul style="list-style-type: none"> [1] ポリエチレン系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $160_{\pm 35}$μm以下 ・質量 $90_{\pm 18}$g/m²～$100_{\pm 20}$g/m² [2] ガラス繊維不織布 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $185_{\pm 15}$μm以上 ・質量 $70_{\pm 5}$g/m²以上 <p>(2) ガラス繊維不織布入ポリエチレン樹脂系シート</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $0.90_{\pm 0.06}$以上 ・質量 $190_{\pm 15}$g/m²以上 (有機質量$40_{\pm 5}$g/m²～$50_{\pm 5}$g/m²) ・重ね幅 50～100 ・構成 <ul style="list-style-type: none"> [1] ポリエチレン系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $50_{\pm 10}$μm以下 ・質量 $40_{\pm 5}$g/m²～$50_{\pm 5}$g/m² [2] ガラス繊維不織布 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $850_{\pm 60}$μm以上 ・質量 $140_{\pm 10}$g/m²以上 <p>(3) アルミニウム蒸着ポリエチレンテレフタレート樹脂フィルム張ガラス繊維不織布入ポリエチレン樹脂系シート</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $0.27_{\pm 0.03}$以上 ・質量 $158_{\pm 25}$g/m²以上 (有機質量$77_{\pm 18}$g/m²～$88_{\pm 20}$g/m²) ・重ね幅 50～100 ・構成 <ul style="list-style-type: none"> [1] アルミニウム蒸着ポリエチレンテレフタレート樹脂フィルム <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $12_{\pm 4}$μm以上 ・質量 $17_{\pm 5}$g/m²以上 [2] ポリエチレン系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $135_{\pm 35}$μm以下 ・質量 $60_{\pm 13}$g/m²～$71_{\pm 15}$g/m² [3] ガラス繊維不織布 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $185_{\pm 15}$μm以上 ・質量 $70_{\pm 5}$g/m²以上 |

| 項 目 | 仕 様 |
|-----|---|
| 断熱材 | <p>ポリイソシアヌレートフォーム板 (JIS A9521)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ※ 25.0_{±2}~150.0_{±6} ・質量 1.27_{±0.18}kg/m²~6.77_{±0.85}kg/m² ・構成 { [1] 表面材：1)、2)のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> 1) アルミニウムはく・クラフト紙複合面材 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ 0.21_{±0.03}~0.25_{±0.03} ・質量 200_{±20}g/m²~223_{±22}g/m² (有機質量 161_{±16}g/m²~195_{±20}g/m²) ・構成 { アルミニウムはく (1層もしくは2層) <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ 0.007_{±0.0007}~0.014_{±0.0014} ・質量 19_{±2}g/m²~38_{±4}g/m² ポリエチレン樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・質量 61_{±6}g/m²~75_{±8}g/m² クラフト紙 <ul style="list-style-type: none"> ・質量 100_{±10}g/m²~120_{±12}g/m² 2) クラフトライナー紙・アルミニウムはく複合面材 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ 0.19_{±0.03}~0.28_{±0.03} ・質量 170_{±20}g/m²~255_{±30}g/m² (有機質量 145_{±15}g/m²~236_{±24}g/m²) ・構成 { ポリエチレン樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・質量 45_{±5}g/m²~56_{±6}g/m² クラフトライナー紙 <ul style="list-style-type: none"> ・質量 100_{±10}g/m²~180_{±18}g/m² アルミニウムはく (1層) <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ 0.007_{±0.0007} ・質量 19_{±2}g/m² [2] ポリイソシアヌレートフォーム断熱材 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ 24.4_{±2.0}~49.6_{±2.0} ・密度 (1)~(3)のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> (1) 厚さ24.4~29.6 38.0_{±3} kg/m³ (2) 厚さ29.7~39.6 36.0_{±3} kg/m³ (3) 厚さ39.7~49.6 35.0_{±3} kg/m³ ・イソシアネート指数 150 ・組成 (質量%) <ul style="list-style-type: none"> { ポリイソシアネート (ポリメリックMDI) … 62_{±6} ポリエーテル系ポリオール …………… 20_{±4} ポリエステル系ポリオール …………… 8_{±3} 難燃剤 (りん酸エステル系) …………… 6_{±2} 三量化触媒、整泡剤 …………… 4_{±3} 発泡剤 (炭化水素) …………… 6_{±3} (外割) |

| 項 目 | 仕 様 |
|--------------|--|
| 断熱材 (つづき) | <p>[3] 裏面材：1)、2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1) アルミニウムはく・クラフト紙複合面材</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $0.21_{\pm 0.03} \sim 0.25_{\pm 0.03}$ ・質量 $200_{\pm 20} \text{g/m}^2 \sim 223_{\pm 22} \text{g/m}^2$ (有機質量 $161_{\pm 16} \text{g/m}^2 \sim 195_{\pm 20} \text{g/m}^2$) ・構成 <ul style="list-style-type: none"> アルミニウムはく (1層もしくは2層) <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $0.007_{\pm 0.0007} \sim 0.014_{\pm 0.0014}$ ・質量 $19_{\pm 2} \text{g/m}^2 \sim 38_{\pm 4} \text{g/m}^2$ ポリエチレン樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $61_{\pm 6} \text{g/m}^2 \sim 75_{\pm 6} \text{g/m}^2$ クラフト紙 <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $100_{\pm 10} \text{g/m}^2 \sim 120_{\pm 12} \text{g/m}^2$ <p>2) クラフトライナー紙・アルミニウムはく複合面材</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $0.19_{\pm 0.03} \sim 0.28_{\pm 0.03}$ ・質量 $170_{\pm 20} \text{g/m}^2 \sim 255_{\pm 30} \text{g/m}^2$ (有機質量 $145_{\pm 16} \text{g/m}^2 \sim 236_{\pm 24} \text{g/m}^2$) ・構成 <ul style="list-style-type: none"> ポリエチレン樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $45_{\pm 5} \text{g/m}^2 \sim 56_{\pm 6} \text{g/m}^2$ クラフトライナー紙 <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $100_{\pm 10} \text{g/m}^2 \sim 180_{\pm 18} \text{g/m}^2$ アルミニウムはく (1層) <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $0.007_{\pm 0.0007}$ ・質量 $19_{\pm 2} \text{g/m}^2$ <p>※厚さが50mmを超えるときは [1] ~ [3] の構成の断熱材を重ねる</p> |
| 支持部材 | <p>コンクリート製 (1) ~ (4)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 軽量気泡コンクリートパネル (JIS A 5416)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ 50以上 <p>(2) コンクリート</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ 50以上 <p>(3) プレストレストコンクリートパネル</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ 50以上 <p>(4) プレキャストコンクリートパネル</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ 50以上 |

| 項 目 | 仕 様 |
|--------------|---|
| 補強材 (上張用) | <p>(1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする（上打ち工法の場合に限る）</p> <p>(1)均質シート 塩化ビニル樹脂系シート (JIS A 6008)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $1.3_{\pm 0.13} \sim 2.0_{\pm 0.2}$ ・質量 $1.7_{\pm 0.17} \text{kg/m}^2 \sim 2.7_{\pm 0.27} \text{kg/m}^2$ (有機質量 $1.4_{\pm 0.14} \text{kg/m}^2 \sim 2.3_{\pm 0.23} \text{kg/m}^2$) ・直径 $\phi 165_{\pm 17} \sim \phi 200_{\pm 20}$ <p>(2)複合シート 塩化ビニル樹脂系シート (JIS A 6008)</p> <p>1)、2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1)ポリエステル繊維クロス複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $1.3_{\pm 0.13} \sim 2.0_{\pm 0.2}$ ・質量 $1.62_{\pm 0.162} \text{kg/m}^2 \sim 2.76_{\pm 0.276} \text{kg/m}^2$ (有機質量 $1.42_{\pm 0.142} \text{kg/m}^2 \sim 2.56_{\pm 0.256} \text{kg/m}^2$) ・直径 $\phi 165_{\pm 17} \sim \phi 200_{\pm 20}$ ・構成 <ul style="list-style-type: none"> [1]塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $1.3_{\pm 0.13} \sim 2.0_{\pm 0.2}$ ・質量 $1.6_{\pm 0.16} \text{kg/m}^2 \sim 2.7_{\pm 0.27} \text{kg/m}^2$ (有機質量 $1.4_{\pm 0.14} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.25} \text{kg/m}^2$) [2]ポリエステル繊維クロス <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ 0.15～0.34 ・質量 $0.019 \text{kg/m}^2 \sim 0.059 \text{kg/m}^2$ <p>2)ガラスネット複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $1.3_{\pm 0.13} \sim 2.0_{\pm 0.2}$ ・質量 $1.63_{\pm 0.163} \text{kg/m}^2 \sim 2.75_{\pm 0.275} \text{kg/m}^2$ (有機質量 $1.4_{\pm 0.14} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.25} \text{kg/m}^2$) ・直径 $\phi 165_{\pm 17} \sim \phi 200_{\pm 20}$ ・構成 <ul style="list-style-type: none"> [1]塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $1.3_{\pm 0.13} \sim 2.0_{\pm 0.2}$ ・質量 $1.6_{\pm 0.16} \text{kg/m}^2 \sim 2.7_{\pm 0.27} \text{kg/m}^2$ (有機質量 $1.4_{\pm 0.14} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.25} \text{kg/m}^2$) [2]ガラスネット <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ 0.20～0.33 ・質量 $0.028 \text{kg/m}^2 \sim 0.048 \text{kg/m}^2$ <p>(3)なし：先打ち工法の場合に限る</p> |

| 項 目 | 仕 様 |
|--|---|
| 補強材 (下張用) | (1)～(5)のうち、いずれか一仕様又は併用とする |
| | (1)均質シート |
| | 塩化ビニル樹脂系シート (JIS A 6008) |
| | <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $1.3_{\pm 0.13} \sim 2.0_{\pm 0.2}$ ・質量 $1.7_{\pm 0.17} \text{kg/m}^2 \sim 2.7_{\pm 0.27} \text{kg/m}^2$ (有機質量 $1.4_{\pm 0.14} \text{kg/m}^2 \sim 2.3_{\pm 0.23} \text{kg/m}^2$) ・直径 $\phi 80_{\pm 8} \sim \phi 120_{\pm 12}$ ・中心穴 $\phi 8_{\pm 1} \sim \phi 14_{\pm 2}$ |
| | (2)複合シート |
| 塩化ビニル樹脂系シート (JIS A 6008) | |
| 1)、2)のうち、いずれか一仕様とする | |
| 1) ポリエステル繊維クロス複合シート | |
| <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $1.3_{\pm 0.13} \sim 2.0_{\pm 0.2}$ ・質量 $1.62_{\pm 0.162} \text{kg/m}^2 \sim 2.76_{\pm 0.276} \text{kg/m}^2$ (有機質量 $1.42_{\pm 0.142} \text{kg/m}^2 \sim 2.56_{\pm 0.256} \text{kg/m}^2$) ・直径 $\phi 80_{\pm 8} \sim \phi 120_{\pm 12}$ ・中心穴 $\phi 8_{\pm 1} \sim \phi 14_{\pm 2}$ ・構成 | |
| <ul style="list-style-type: none"> [1] 塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $1.3_{\pm 0.13} \sim 2.0_{\pm 0.2}$ ・質量 $1.6_{\pm 0.16} \text{kg/m}^2 \sim 2.7_{\pm 0.27} \text{kg/m}^2$ (有機質量 $1.4_{\pm 0.14} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.25} \text{kg/m}^2$) [2] ポリエステル繊維クロス <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $0.15 \sim 0.34$ ・質量 $0.019 \text{kg/m}^2 \sim 0.059 \text{kg/m}^2$ | |
| | 2) ガラスネット複合シート |
| <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $1.3_{\pm 0.13} \sim 2.0_{\pm 0.2}$ ・質量 $1.63_{\pm 0.163} \text{kg/m}^2 \sim 2.75_{\pm 0.275} \text{kg/m}^2$ (有機質量 $1.4_{\pm 0.14} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.25} \text{kg/m}^2$) ・直径 $\phi 80_{\pm 8} \sim \phi 120_{\pm 12}$ ・中心穴 $\phi 8_{\pm 1} \sim \phi 14_{\pm 2}$ ・構成 | |
| <ul style="list-style-type: none"> [1] 塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $1.3_{\pm 0.13} \sim 2.0_{\pm 0.2}$ ・質量 $1.6_{\pm 0.16} \text{kg/m}^2 \sim 2.7_{\pm 0.27} \text{kg/m}^2$ (有機質量 $1.4_{\pm 0.14} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.25} \text{kg/m}^2$) [2] ガラスネット <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $0.20 \sim 0.33$ ・質量 $0.028 \text{kg/m}^2 \sim 0.048 \text{kg/m}^2$ | |
| | (3) コート白ボール紙 |
| <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $0.38_{\pm 0.04} \sim 0.79_{\pm 0.08}$ ・質量 $0.27_{\pm 0.03} \text{kg/m}^2 \sim 0.60_{\pm 0.06} \text{kg/m}^2$ ・直径 $\phi 80_{\pm 8} \sim \phi 120_{\pm 12}$ ・中心穴 $\phi 8_{\pm 1} \sim \phi 14_{\pm 2}$ | |
| (4) ポリプロピレン樹脂板 | |
| <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $2.0_{\pm 0.5} \sim 4.0_{\pm 0.5}$ ・質量 $0.425_{\pm 0.05} \text{kg/m}^2$ $\sim 0.85_{\pm 0.1} \text{kg/m}^2$ ・直径 $\phi 72_{\pm 7} \sim \phi 100_{\pm 10}$ ・中心穴 $\phi 8_{\pm 1} \sim \phi 14_{\pm 2}$ | |
| (5) なし | |



【ポリプロピレン樹脂板 断面図】

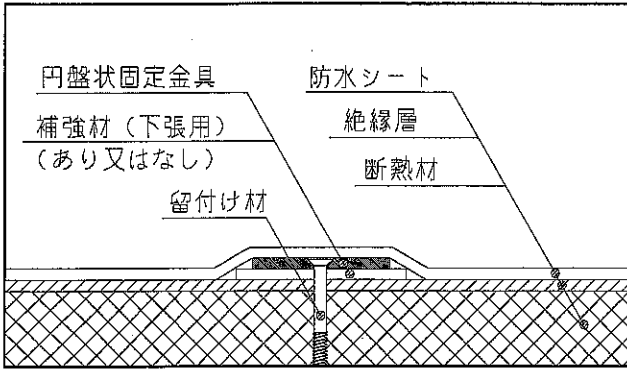
| 項 目 | 仕 様 |
|------|--|
| 留付け材 | <p>[1] 固定金具留付け用ビス</p> <ul style="list-style-type: none"> ・材質 (1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする (1) 鋼製 (2) ステンレス製 ・寸法 $\phi 4.1$以上×L38以上 <p>[2] 円盤状固定金具</p> <p>(1)～(4)のうち、いずれか一仕様又は併用とする</p> <p>(1) 塩化ビニル樹脂被覆鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> ・直径 $65_{\pm 5} \sim 100_{\pm 5}$ ・厚さ $0.7_{\pm 0.2} \sim 1.7_{\pm 0.3}$ ・留付け間隔 $2000_{\pm 50}$以下 <p>(2) 合成樹脂系接着剤塗布鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> ・直径 $65_{\pm 5} \sim 100_{\pm 5}$ ・厚さ $0.7_{\pm 0.2} \sim 1.7_{\pm 0.3}$ ・留付け間隔 $2000_{\pm 50}$以下 <p>(3) ステンレス鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> ・直径 $65_{\pm 5} \sim 100_{\pm 5}$ ・厚さ $0.7_{\pm 0.2} \sim 1.7_{\pm 0.3}$ ・留付け間隔 $2000_{\pm 50}$以下 <p>(4) 塩化ビニル樹脂被覆ステンレス鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> ・直径 $65_{\pm 5} \sim 100_{\pm 5}$ ・厚さ $0.7_{\pm 0.2} \sim 1.7_{\pm 0.3}$ ・留付け間隔 $2000_{\pm 50}$以下 |

4. 構造説明図

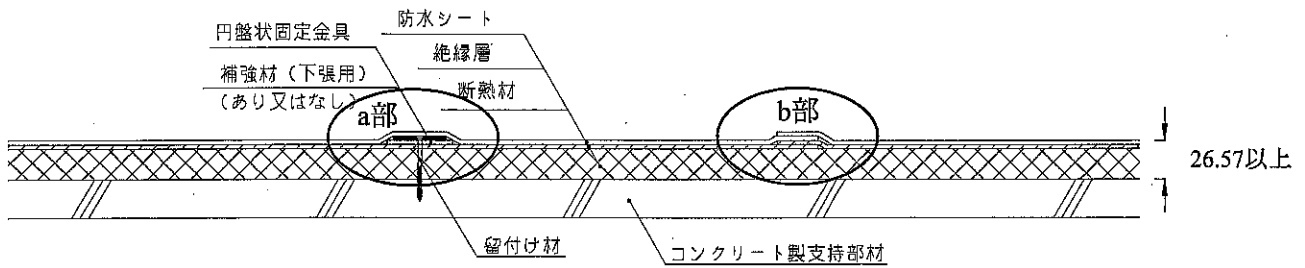
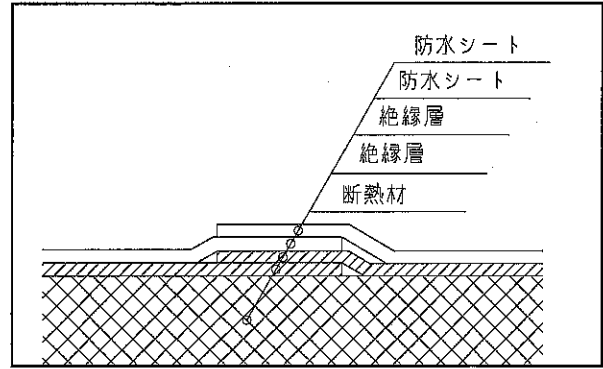
(1) コンクリート製支持部材（絶縁層（シート系）：先打ち工法）

(寸法単位：mm)

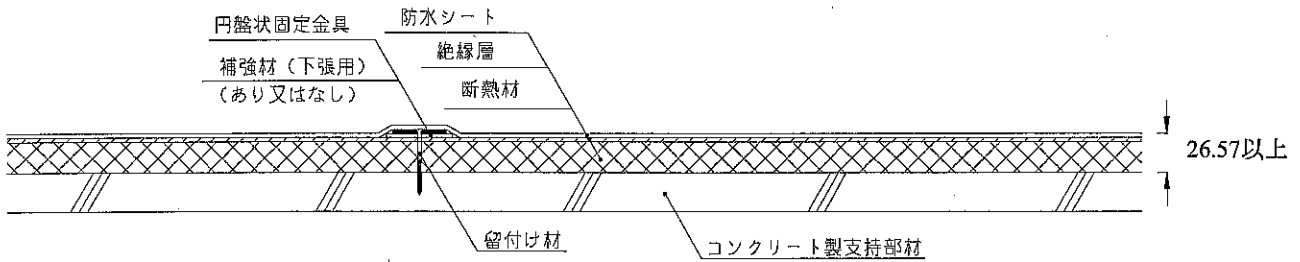
<a部詳細図>



<b部詳細図>



【A-A' 断面図（別添-11参照）】

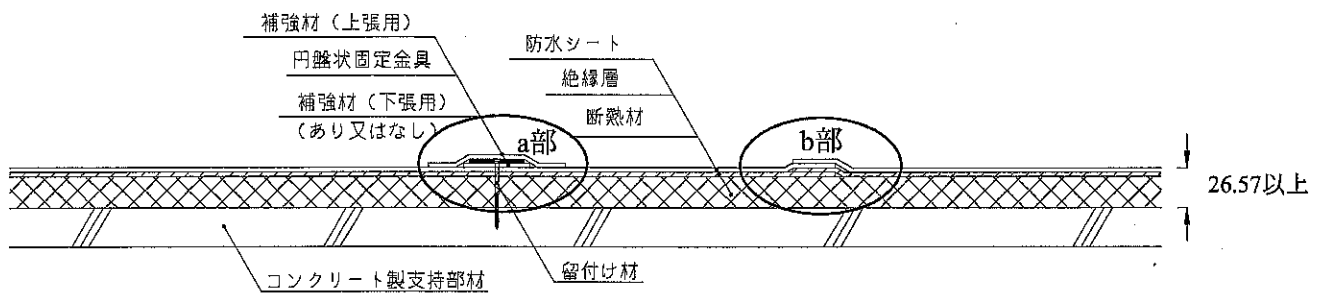
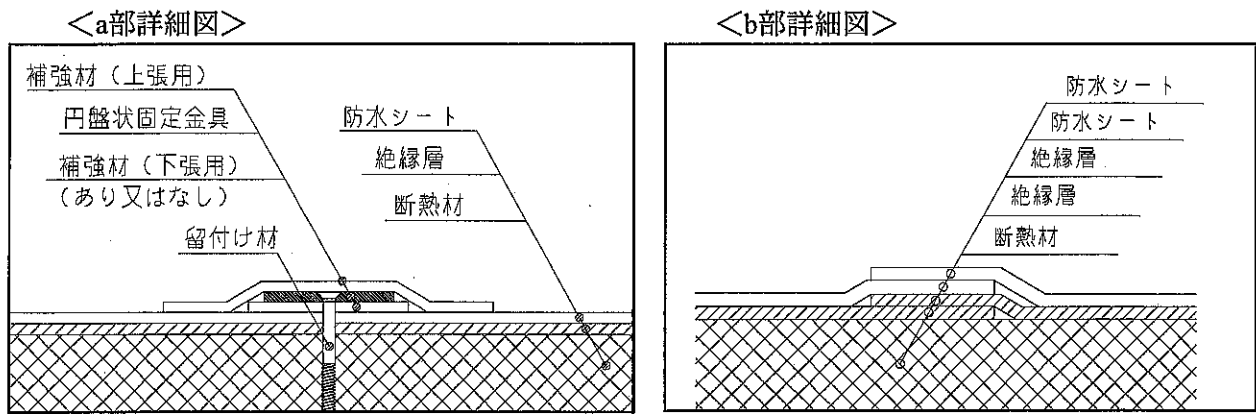


【B-B' 断面図（別添-11参照）】

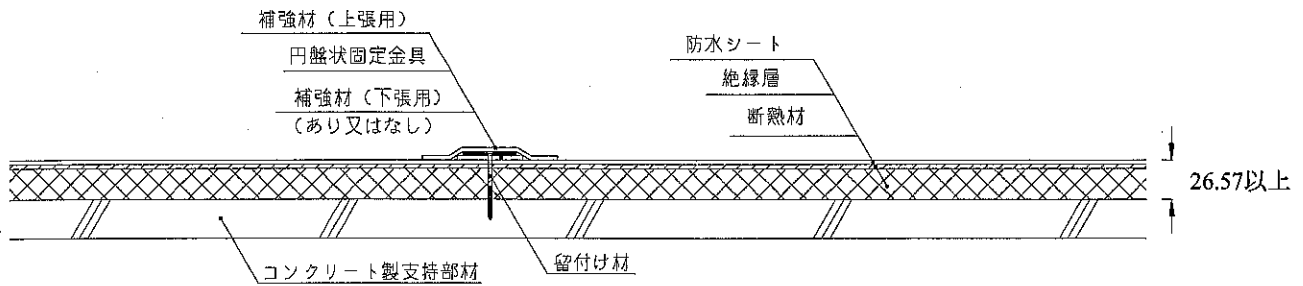
注) 寸法および材料構成は2および3のとおり

(2) コンクリート製支持部材（絶縁層（シート系）：上打ち工法）

(寸法単位：mm)



【A-A' 断面図（別添-12参照）】



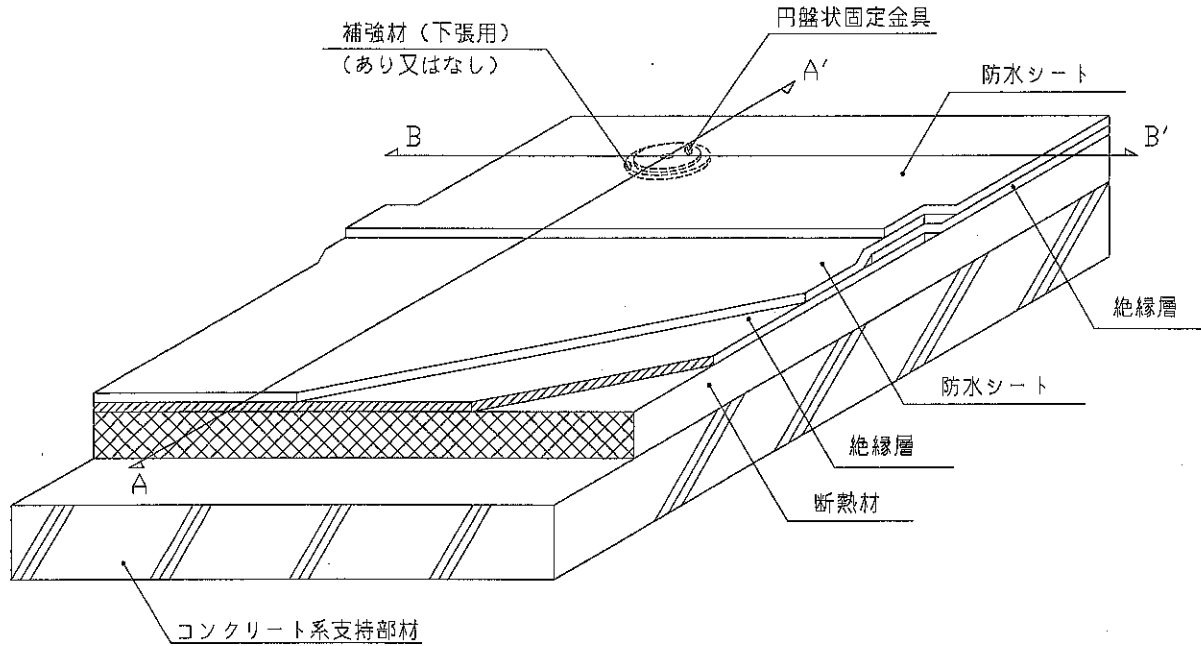
【B-B' 断面図（別添-12参照）】

注) 寸法および材料構成は2および3のとおり

5. 施工方法等

<施工図>

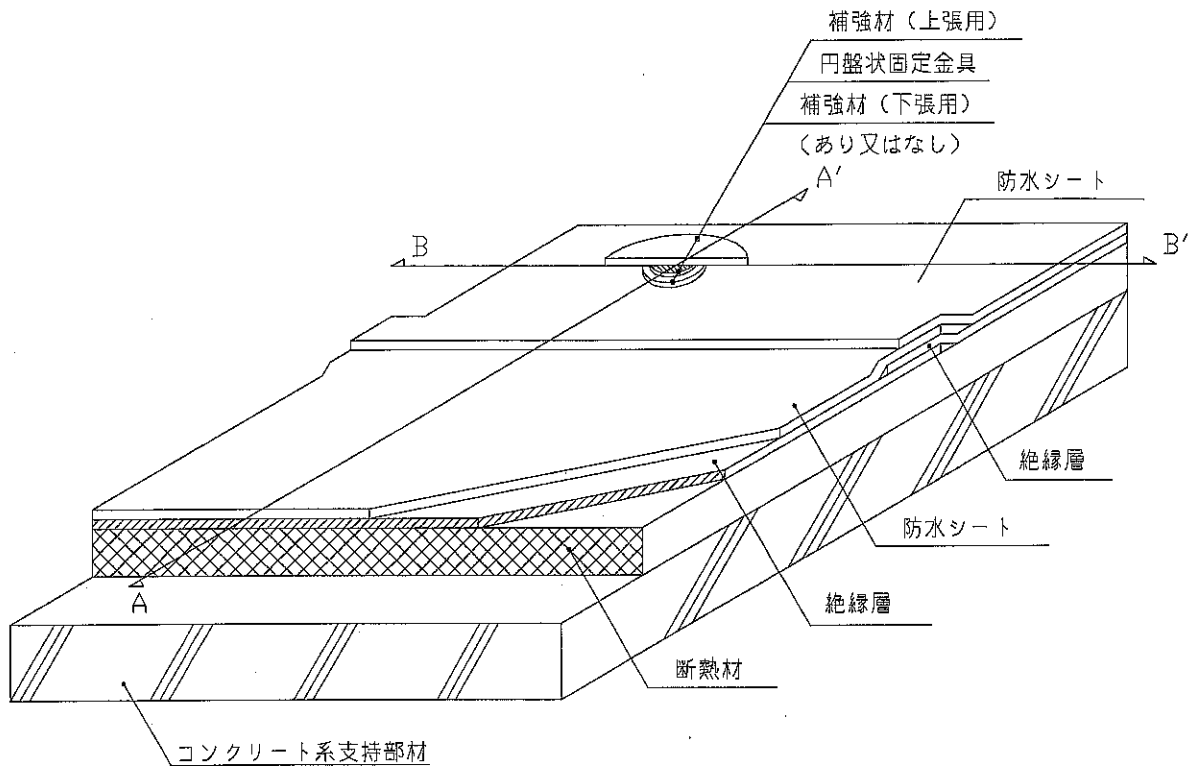
(1) コンクリート製支持部材（絶縁層（シート系））：先打ち工法



<施工手順>

- 1) コンクリート製支持部材・断熱材・絶縁層の敷設と養生
所定の厚さで施工されたコンクリート製支持部材の上に断熱材を突き付けで敷設する。
絶縁層は断熱材の上に所定の重ね幅で敷設する。
目地部に処理は特に行わない。
- 2) 補強材（下張用）の敷設
使用する場合は補強材（下張用）を円盤状固定金具固定位置に敷設する。
この時溶着は行わない。
- 3) 円盤状固定金具の取付け
絶縁層の上から、所定の間隔で円盤状固定金具をビスで固定する。
- 4) 防水シートの融着
防水シートを所定の重ね幅で敷設融着し、敷設した防水シートを円盤状固定金具に融着する。

(2) コンクリート製支持部材（絶縁層（シート系）：上打ち工法）



<施工手順>

- 1) コンクリート製支持部材・断熱材・絶縁層の敷設と養生
所定の厚さで施工されたコンクリート製支持部材の上に断熱材を突き付けで敷設する。
絶縁層は断熱材の上に所定の重ね幅で敷設する。
目地部に処理は特に行わない。
- 2) 防水シートの敷設
防水シートを所定の重ね幅で敷設し、防水シート同士を融着する。
- 3) 補強材（下張用）の敷設
使用する場合は補強材（下張用）を円盤状固定金具固定位置に敷設する。
この時融着は行わない。
- 4) 円盤状固定金具の取付け
補強材（下張用）の上から、所定の間隔で円盤状固定金具をビスで固定する。
- 5) 補強材（上張用）の溶着
円盤状固定金具とその下に敷設されている補強材（下張用）と防水シートに補強材（上張用）を融着する。