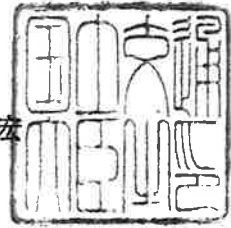


認定書

国住指第30号
平成26年5月1日

住ベシート防水株式会社
代表取締役社長 志満 健 様

国土交通大臣 太田 昭宏



下記の構造方法等については、建築基準法第68条の26第1項（同法第88条第1項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法第63条並びに同法施行令第136条の2の2第一号及び第二号（防火地域又は準防火地域内の建築物の屋根）の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号
DR-1805(7)
2. 認定をした構造方法等の名称
塩化ビニル系樹脂シート・樹脂シート・両面クラフト紙張硬質ウレタンフォーム保温板・木質系セメント板表張／鋼製下地屋根
3. 認定をした構造方法等の内容
別添の通り

(注意) この認定書は、大切に保存しておいてください。

(別添)

1. 構造名

塩化ビニル系樹脂シート・樹脂シート・両面クラフト紙張硬質ウレタンフォーム保温板・木質系セメント板表張／鋼製下地屋根

2. 形状及び寸法等

項 目	申 請 構 造
表 面 形 状	シート状
厚 さ (mm)	38.39以上(下地を除く)
傾 斜 角	0° ~30°

(別添-1)

3. 材料構成

1) 主構成材料

(寸法単位：mm)

項 目	申 請 構 造
防水シート	<p>塩化ビニル系樹脂シート (JIS A 6008)</p> <p>(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 均質シート</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：$1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}$ ・ 質量：$1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2$ (有機質量：$1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2$) ・ 重ね幅：$50_{\pm 10}$ <p>(2) 複合シート</p> <p>1)、2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1) ポリエステル繊維クロス複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：$1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}$ ・ 質量：$1.62_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.56_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2$ (有機質量：$1.52_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.26_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2$) ・ 重ね幅：$50_{\pm 10}$ ・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> [1] 塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：$1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}$ ・ 質量：$1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2$ (有機質量：$1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2$) [2] ポリエステル繊維クロス <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：$0.25 \sim 0.31$ ・ 質量：$0.02 \text{kg/m}^2 \sim 0.06 \text{kg/m}^2$ <p>2) ガラスネット複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：$1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}$ ・ 質量：$1.628_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.547_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2$ (有機質量：$1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2$) ・ 重ね幅：$50_{\pm 10}$ ・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> [1] 塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：$1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}$ ・ 質量：$1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2$ (有機質量：$1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2$) [2] ガラスネット <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：$0.20 \sim 0.33$ ・ 質量：$0.028 \text{kg/m}^2 \sim 0.047 \text{kg/m}^2$ <p>・ 防水シートの留付け方法：(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 上打ち工法</p> <p>(2) 先打ち工法</p>

項 目	申 請 構 造
絶縁層	<p>樹脂シート：</p> <p>(1)～(4)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) ガラス繊維不織布入ポリエチレン系樹脂シート</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：$0.19_{\pm 0.02}$以上 ・ 質量：$79_{\pm 4}g/m^2$以上（有機質量$9_{\pm 1}g/m^2 \sim 104_{\pm 13}g/m^2$） ・ 重ね幅：50～100 ・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> [1] ポリエチレン系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：$10_{\pm 1}\mu m \sim 160_{\pm 20}\mu m$ ・ 質量：$9_{\pm 1}g/m^2 \sim 104_{\pm 13}g/m^2$ [2] ガラス繊維不織布 <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：$185_{\pm 20}\mu m$以上 ・ 質量：$70_{\pm 3}g/m^2$以上 <p>(2) ガラス繊維不織布入ポリエチレン系樹脂シート</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：$0.93_{\pm 0.05}$以上 ・ 質量：$159_{\pm 6}g/m^2$以上（有機質量$9_{\pm 1}g/m^2 \sim 46_{\pm 2}g/m^2$） ・ 重ね幅：50～100 ・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> [1] ポリエチレン系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：$10_{\pm 1}\mu m \sim 50_{\pm 2}\mu m$ ・ 質量：$9_{\pm 1}g/m^2 \sim 46_{\pm 2}g/m^2$ [2] ガラス繊維不織布 <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：$920_{\pm 50}\mu m$以上 ・ 質量：$150_{\pm 5}g/m^2$以上 <p>(3) アルミニウム蒸着ポリエチレンテレフタレート樹脂フィルム張ガラス繊維不織布入ポリエチレン樹脂シート</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：$0.21_{\pm 0.02}$以上 ・ 質量：$96_{\pm 5}g/m^2$以上（有機質量$27_{\pm 2}g/m^2 \sim 88_{\pm 11}g/m^2$） ・ 重ね幅：50～100 ・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> [1] アルミニウム蒸着ポリエチレンテレフタレート樹脂フィルム <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：$12_{\pm 1}\mu m$以上 ・ 質量：$17_{\pm 1}g/m^2$以上 [2] ポリエチレン系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：$10_{\pm 1}\mu m \sim 135_{\pm 20}\mu m$ ・ 質量：$9_{\pm 1}g/m^2 \sim 71_{\pm 10}g/m^2$ [3] ガラス繊維不織布 <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：$185_{\pm 20}\mu m$以上 ・ 質量：$70_{\pm 3}g/m^2$以上 <p>(4) ガラス繊維クロス入ポリエチレン系樹脂シート</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：$0.09_{\pm 0.02}$以上 ・ 質量：$79_{\pm 4}g/m^2$以上（有機質量$9_{\pm 1}g/m^2 \sim 100_{\pm 10}g/m^2$） ・ 重ね幅：50～100 ・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> [1] ポリエチレン系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：$10_{\pm 1}\mu m \sim 100_{\pm 10}\mu m$ ・ 質量：$9_{\pm 1}g/m^2 \sim 100_{\pm 10}g/m^2$ [2] ガラス繊維クロス <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：$80_{\pm 20}\mu m$以上 ・ 質量：$70_{\pm 3}g/m^2$以上

項 目	申 請 構 造																																
断熱材	<p>両面クラフト紙張硬質ウレタンフォーム保温板</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ※：25.0\pm2.0～150.0\pm6.0 ・質量：1.275\pm0.114kg/m²～6.408\pm0.566kg/m² ・構成： <ul style="list-style-type: none"> [1] 表面材：1)、2)のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> 1) アルミニウムはくクラフト紙 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：0.22\pm0.02 ・質量：200\pm20.0g/m² ・構成 (g/m²)： <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">アルミニウムはく</td> <td style="padding-left: 5px;">19\pm2</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポリエチレン系樹脂フィルム</td> <td style="padding-left: 5px;">61\pm6</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">クラフト紙</td> <td style="padding-left: 5px;">120\pm12</td> </tr> </table> 2) クラフト紙 ([3]裏面材がクラフト紙の場合に限る) <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：0.2\pm0.02 ・質量：170\pm20.0g/m² ・構成 (g/m²)： <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポリエチレン系樹脂フィルム</td> <td style="padding-left: 5px;">50\pm10</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">クラフト紙</td> <td style="padding-left: 5px;">120\pm12</td> </tr> </table> [2] 芯材：硬質ウレタンフォーム保温板 (JIS A 9511 A種硬質ウレタンフォーム保温板 2種2号) <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：24.6\pm1.0～49.6\pm2.0 ・密度：①～③のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> ①厚さ24.6～29.6：38.0\pm3 kg/m³ ②厚さ29.7～39.6：36.0\pm3 kg/m³ ③厚さ39.7～49.6：35.0\pm3 kg/m³ ・酸素指数：20.8以上 ・組成 (質量%)： <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">イソシアネート</td> <td style="padding-left: 5px;">62\pm6</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポリオール</td> <td style="padding-left: 5px;">28\pm4</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">りん酸ポリエステル系薬剤</td> <td style="padding-left: 5px;">6\pm1</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">添加剤</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">(シリコン系)</td> <td style="padding-left: 5px;">4\pm1</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">発泡剤(シロパン)</td> <td style="padding-left: 5px;">6\pm1 (外割)</td> </tr> </table> [3] 裏面材：1)、2)のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> 1) アルミニウムはくクラフト紙 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：0.22\pm0.02 ・質量：200\pm20.0g/m² ・構成 (g/m²)： <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">アルミニウムはく</td> <td style="padding-left: 5px;">19\pm2</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポリエチレン系樹脂フィルム</td> <td style="padding-left: 5px;">61\pm6</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">クラフト紙</td> <td style="padding-left: 5px;">120\pm12</td> </tr> </table> 2) クラフト紙 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：0.2\pm0.02 ・質量：170\pm20.0g/m² ・構成 (g/m²)： <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポリエチレン系樹脂フィルム</td> <td style="padding-left: 5px;">50\pm10</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">クラフト紙</td> <td style="padding-left: 5px;">120\pm12</td> </tr> </table> <p>※厚さが50mmを超えるときは[1]～[3]の構成の断熱材を重ねる</p> 	アルミニウムはく	19 \pm 2	ポリエチレン系樹脂フィルム	61 \pm 6	クラフト紙	120 \pm 12	ポリエチレン系樹脂フィルム	50 \pm 10	クラフト紙	120 \pm 12	イソシアネート	62 \pm 6	ポリオール	28 \pm 4	りん酸ポリエステル系薬剤	6 \pm 1	添加剤		(シリコン系)	4 \pm 1	発泡剤(シロパン)	6 \pm 1 (外割)	アルミニウムはく	19 \pm 2	ポリエチレン系樹脂フィルム	61 \pm 6	クラフト紙	120 \pm 12	ポリエチレン系樹脂フィルム	50 \pm 10	クラフト紙	120 \pm 12
アルミニウムはく	19 \pm 2																																
ポリエチレン系樹脂フィルム	61 \pm 6																																
クラフト紙	120 \pm 12																																
ポリエチレン系樹脂フィルム	50 \pm 10																																
クラフト紙	120 \pm 12																																
イソシアネート	62 \pm 6																																
ポリオール	28 \pm 4																																
りん酸ポリエステル系薬剤	6 \pm 1																																
添加剤																																	
(シリコン系)	4 \pm 1																																
発泡剤(シロパン)	6 \pm 1 (外割)																																
アルミニウムはく	19 \pm 2																																
ポリエチレン系樹脂フィルム	61 \pm 6																																
クラフト紙	120 \pm 12																																
ポリエチレン系樹脂フィルム	50 \pm 10																																
クラフト紙	120 \pm 12																																

項 目	申 請 構 造
野地板	木質系セメント板 (1)～(4)のうち、いずれか一仕様とする (1) 普通木毛セメント板 ・規格：JIS A 5404 ・厚さ：15以上 (2) 普通木片セメント板 ・規格：JIS A 5404 ・厚さ：30以上 (3) 硬質木毛セメント板 ・規格：JIS A 5404 ・厚さ：15以上 (4) 硬質木片セメント板 ・規格：JIS A 5404 ・厚さ：12以上
下 地	鋼製下地 (1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする (1) 一般構造用圧延鋼材 ・規格：JIS G 3101 ・寸法：C-45×20×10×1.6の断面寸法以上 ・間隔：2000以下 (2) 一般構造用軽量形鋼 ・規格：JIS G 3350 ・寸法：C-45×20×10×1.6～C-250×75×25×4.5 ・間隔：2000以下 (3) 建築構造用圧延鋼材 ・規格：JIS G 3136 ・寸法：C-45×20×10×1.6の断面寸法以上 ・間隔：2000以下

項 目	申 請 構 造
補強材 (上張用)	<p>塩化ビニル系樹脂シート (JIS A 6008) : 上打ち工法の場合に限る</p> <p>(1) ~ (3) のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 均質シート</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ : $1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}$ ・ 質量 : $1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2$ (有機質量 : $1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2$) ・ 直径 : $\phi 165_{\pm 17} \sim \phi 200_{\pm 20}$ <p>(2) 複合シート</p> <p>1)、2) のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1) ポリエステル繊維クロス複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ : $1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}$ ・ 質量 : $1.62_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.56_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2$ (有機質量 : $1.52_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.26_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2$) ・ 直径 : $\phi 165_{\pm 17} \sim \phi 200_{\pm 20}$ ・ 構成 : { <ul style="list-style-type: none"> [1] 塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ : $1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}$ ・ 質量 : $1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2$ (有機質量 : $1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2$) [2] ポリエステル繊維クロス <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ : $0.25 \sim 0.31$ ・ 質量 : $0.02 \text{kg/m}^2 \sim 0.06 \text{kg/m}^2$ <p>2) ガラスネット複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ : $1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}$ ・ 質量 : $1.628_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.547_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2$ (有機質量 : $1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2$) ・ 直径 : $\phi 165_{\pm 17} \sim \phi 200_{\pm 20}$ ・ 構成 : { <ul style="list-style-type: none"> [1] 塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ : $1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}$ ・ 質量 : $1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2$ (有機質量 : $1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2$) [2] ガラスネット <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ : $0.20 \sim 0.33$ ・ 質量 : $0.028 \text{kg/m}^2 \sim 0.047 \text{kg/m}^2$ <p>(3) なし : 先打ち工法の場合に限る</p>

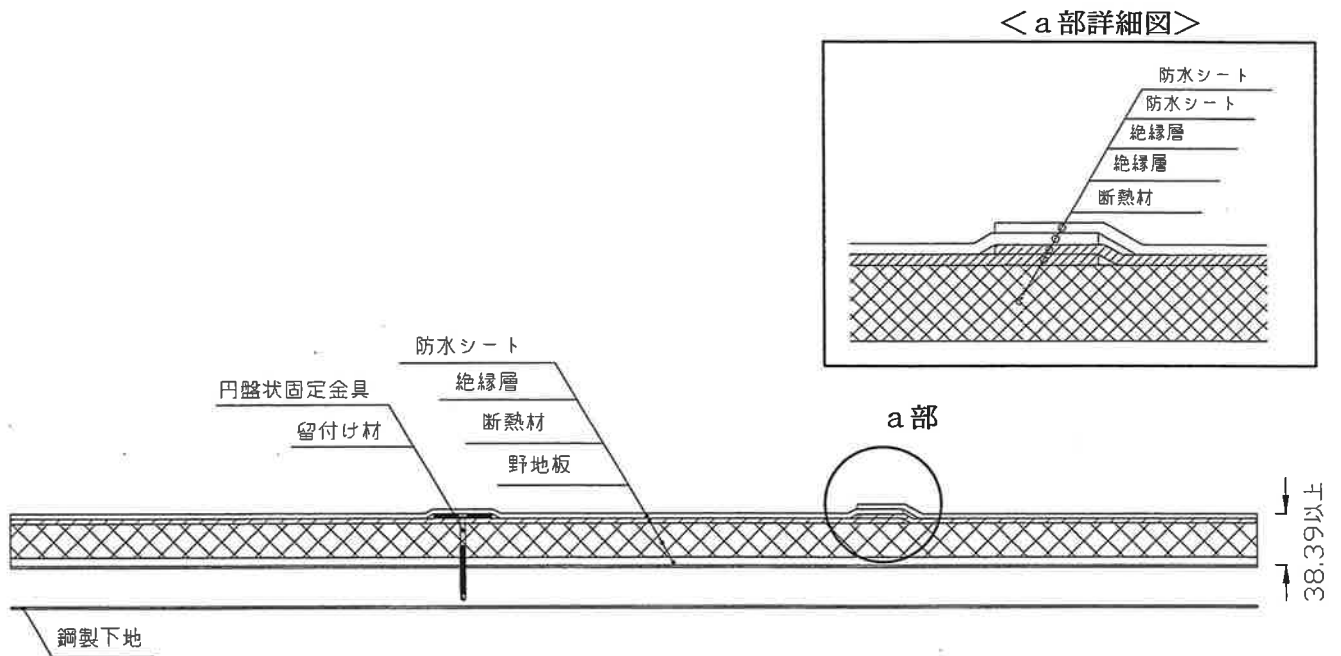
項 目	申 請 構 造
補強材 (下張用)	<p>塩化ビニル系樹脂シート (JIS A 6008) : 上打ち工法の場合に限る (1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 均質シート</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：$1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}$ ・ 質量：$1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2$ (有機質量：$1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2$) ・ 直径：$\phi 80_{\pm 8} \sim \phi 115_{\pm 12}$ ・ 中心穴：$\phi 14_{\pm 1.5}$ <p>(2) 複合シート</p> <p>1)、2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1) ポリエステル繊維クロス複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：$1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}$ ・ 質量：$1.62_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.56_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2$ (有機質量：$1.52_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.26_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2$) ・ 直径：$\phi 80_{\pm 8} \sim \phi 115_{\pm 12}$ ・ 中心穴：$\phi 14_{\pm 1.5}$ ・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> [1] 塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：$1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}$ ・ 質量：$1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2$ (有機質量：$1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2$) [2] ポリエステル繊維クロス <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：0.25～0.31 ・ 質量：$0.02 \text{kg/m}^2 \sim 0.06 \text{kg/m}^2$ <p>2) ガラスネット複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：$1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}$ ・ 質量：$1.628_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.547_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2$ (有機質量：$1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2$) ・ 直径：$\phi 80_{\pm 8} \sim \phi 115_{\pm 12}$ ・ 中心穴：$\phi 14_{\pm 1.5}$ ・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> [1] 塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：$1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}$ ・ 質量：$1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2$ (有機質量：$1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2$) [2] ガラスネット <ul style="list-style-type: none"> ・ 厚さ：0.20～0.33 ・ 質量：$0.028 \text{kg/m}^2 \sim 0.047 \text{kg/m}^2$ <p>(3) なし</p>

項 目	申 請 構 造
留付け材	<p>[1] 固定金具留付け用ビス</p> <ul style="list-style-type: none"> ・材質：①, ②のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> ①鋼製 ②ステンレス製 ・寸法：φ4.65以上×L38以上 <p>[2] 野地板留付け用</p> <p>(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 釘</p> <ul style="list-style-type: none"> ・材質：①, ②のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> ①鉄製 ②ステンレス製 ・寸法：φ1.5以上×L19以上 <p>(2) ビス</p> <ul style="list-style-type: none"> ・材質：①, ②のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> ①鋼製 ②ステンレス製 ・寸法：φ1.5以上×L19以上
円盤状固定金具	<p>(1), (2)のうち、いずれか一仕様又は併用とする</p> <p>(1) 塩化ビニル樹脂被覆鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> ・直径：65_{±5}～100_{±5} ・厚さ：0.7_{±0.2}～1.7_{±0.3} ・留付け間隔：2000_{±50}以下 <p>(2) 合成樹脂系接着剤塗布鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> ・直径：65_{±5}～100_{±5} ・厚さ：0.7_{±0.2}～1.7_{±0.3} ・留付け間隔：2000_{±50}以下

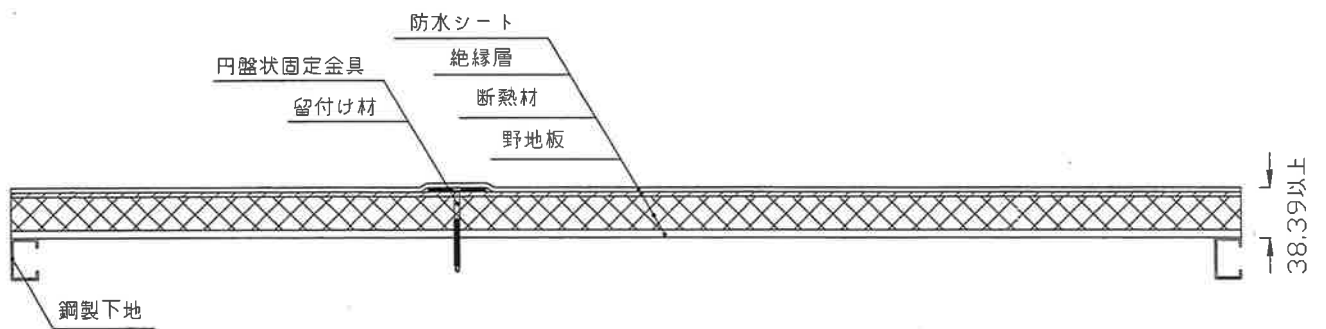
4. 構造説明図

(1) 鋼製下地（絶縁層（シート系）：先打ち工法）

(寸法単位：mm)



【A-A' 断面図 (別添-11参照)】

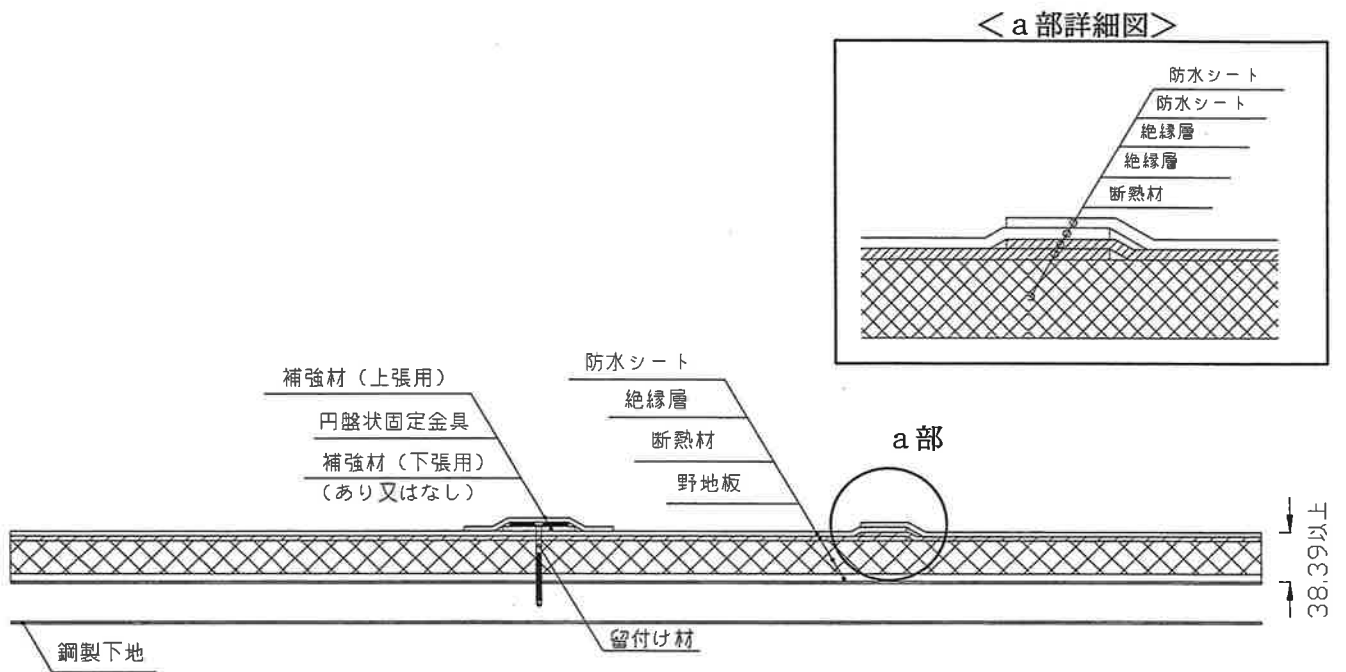


【B-B' 断面図 (別添-11参照)】

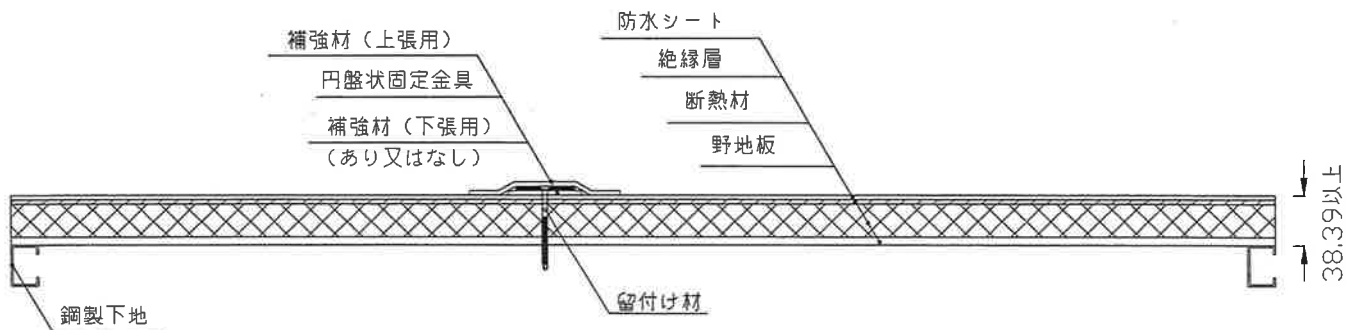
注) 寸法および材料構成は2および3のとおり

(2) 鋼製下地 (絶縁層 (シート系) : 上打ち工法)

(寸法単位 : mm)



【A-A' 断面図 (別添-12参照)】



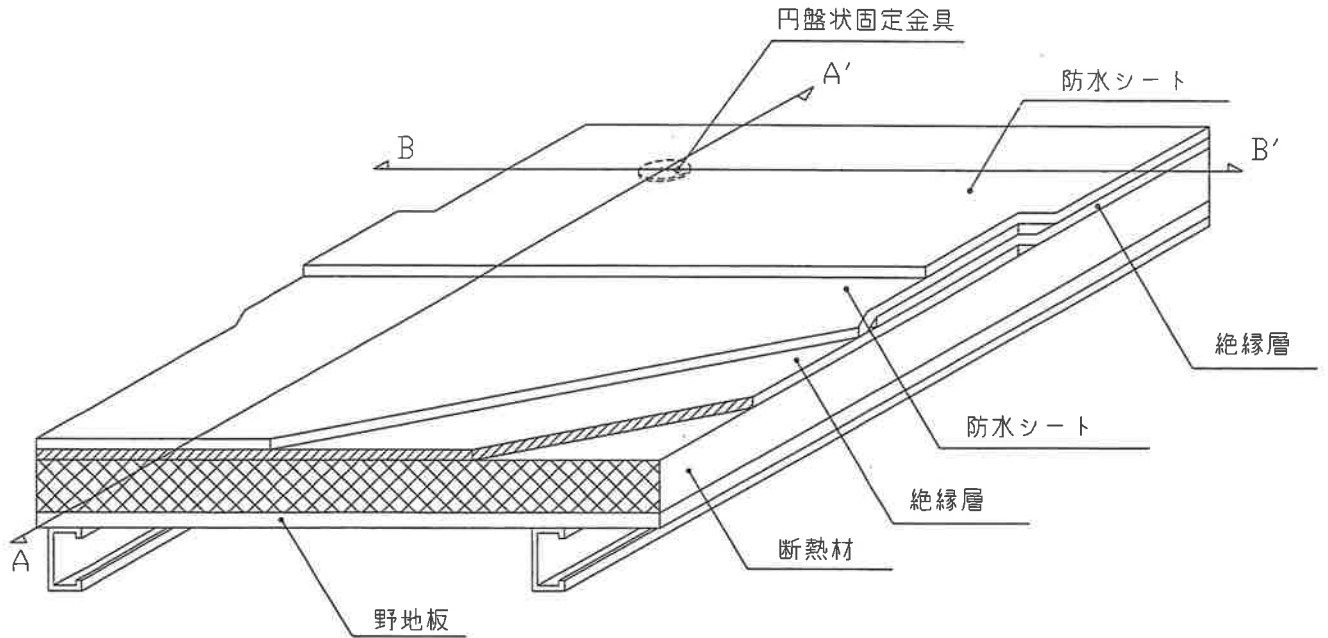
【B-B' 断面図 (別添-12参照)】

注) 寸法および材料構成は2および3のとおり

5. 施工方法等

<施工図>

(1) 鋼製下地（絶縁層（シート系）：先打ち工法）



<施工手順>

1) 下地・野地板

所定の間隔で施工した下地の上に野地板を突き付けで敷設する。
目地部に処理は特に行わない。

2) 断熱材・絶縁層の敷設と養生

その上に断熱材を突き付けで敷設する。
絶縁層は断熱材の上に所定の重ね幅で敷設する。

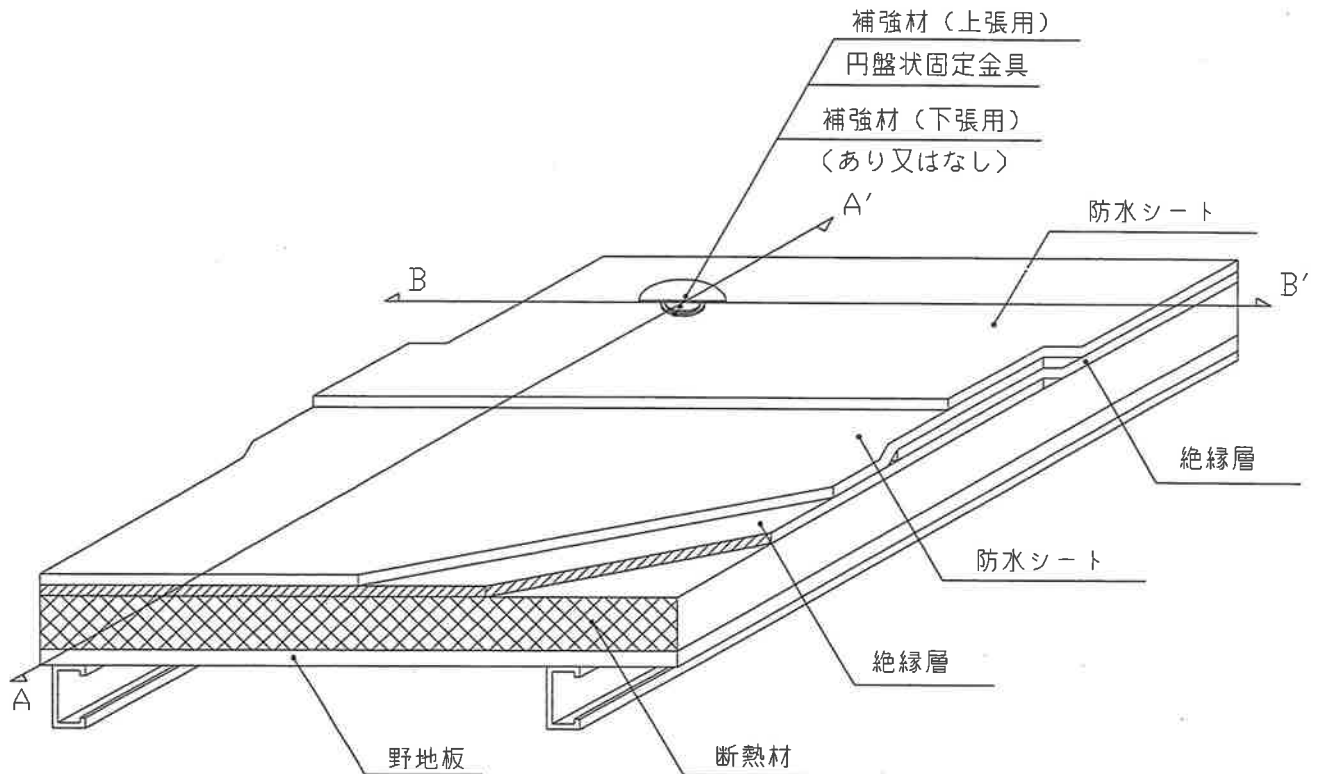
3) 円盤状固定金具の取付け

絶縁層の上から、所定の間隔で円盤状固定金具をビスで固定する。

4) 防水シートの溶着

所定の溶着巾で防水シートを円盤状固定金具に融着する。

(2) 鋼製下地（絶縁層（シート系））：上打ち工法



<施工手順>

1) 下地・野地板

所定の間隔で施工した下地の上に断熱材を突き付けで敷設する。
目地部に処理は特に行わない。

2) 絶縁層の敷設と養生

絶縁層は断熱材の上に所定の重ね幅で敷設する。

3) 防水シートの敷設

絶縁層の上に所定の溶着巾で防水シートを敷設する。

4) 補強材（下張用）の敷設

使用する場合は補強材（下張用）を防水シート上に敷設する。
この時溶着は行わない。

5) 円盤状固定金具の取付け

補強材（下張用）の上から、所定の間隔で円盤状固定金具をビスで固定する。

6) 補強材（上張用）の溶着

円盤状固定金具とその下に敷設されている補強材（下張用）と防水シートに補強材（上張用）を溶着する。